and the second second second section of the second section of the second section secti

WEST

and the second of the total the second the the second

Generate Collection

16: Entry 13 of 32

File: DWPI

Sep 16, 1998

DERWENT-ACC-NC: 1099-048494

DERWENT-WEEK: 199917

COPYRIGHT 1000 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Tooth-paste sheet and its manufacture - for prevention and treatment of

oral diseases

INVENTOR: YANG, Y

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE CODE YANG Y YANGI

PRIORITY-DATA:

1997CN-0100653 March 7, 1997

PATENT-FAMILY:

 PUB-NO
 PUB-DATE
 LANGUAGE
 PAGES
 MAIN-IFC

 CN 1192898 A
 September 16, 1998
 N/A
 000
 A61K307726

APPLICATION - DATA:

 PUB-NO
 APPL-DESCRIPTOR
 APPL-NO
 APPL-NO

 CN 1192893A
 March 7, 1997
 1997CN-0100653
 N/A

INT-CL (IPC): A61K 7/26

ABSTRACTED-PUB-NO: CN 1192898A BASIC-ABSTRACT:

Solid convenient rearhpasse tablet and process for its production. Production process includes the following steps: using the Chinese medicinal materials of honeysuckle flower, chrysanthemum flower, sophora flower, isatis root, forsythia fruit, red peony root, cimicifuga rhizome, peppermint and Chinese angelica root as raw material; selecting one or several kinds of said Chinese medicinal materials to extract effective components; concentrating; adding filling material (edible acid and edible alkali); adding foaming agent; stirring, granulating, drying, tabletting, coating and packaging to obtain the invented product. After having been placed in oral cavity the tablet toothpaste can be broken to produce foams, it prevents and treats oral diseases such as periodontitis, stomatocace, and removes saburra and whitens teath.

TITLE-TERMS: TOOTH PASTE SHEET MANUFACTURE PREVENT TREAT ORAL DISEASE

DERWENT-CLASS: B04 D21

CPI-CODES: B04-A10; B14-N06; D08-B08;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1999-014736

[19]中华人民共和国专利局

[51 lint.Cl6.

A61K 7/26



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 97100653.9

|43|公开日 1998年9月16日

[11] 公开号 CN 1192898A

[22]申请日 97.3.7 [71]申请人 杨云平

地址 300000天津市南开区鞍山西选平湖西里4

号楼 7 门 301 室

[72]发明人 杨云平

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 牙膏片及其制造方法

|57||漢要

权 利 要 求 书

- 1、一种牙膏片,其特征在于由金银花、菊花、槐花、板兰根、连翘、赤芍、升麻、薄荷、当归中的一种或几种的提取成份、填充料(食用药用酸、食用药用碱)发泡剂的混合物构成.
- 2、根据权利要求1所述的牙膏片,其特征还在于含有香料和/或甜味剂。
- 3、根据权利要求1或2所述的牙膏片,其特征在于所述的 发泡剂所占比例不高于5%.
- 4、根据权利要求3所述的牙膏片,其特征在于所述的填充料(食用酸、食用碱),所在比例不高于90%.
- 5、一种固体方便牙膏片的制造方法,其特征在于提取金银花、菊花、槐花、板兰根、连翘、赤芍、升麻、薄荷、当归中的一种或几种的提取成份,浓缩提取液,加入填充料(食用酸、食用碱)、加入发泡剂制粒、烘干、打片、包衣、包装.
- 6、根据权利要求5所述方法,其特征在于加入发泡剂时还加入香料和/或甜味剂.
- 7、根据权利要求5或6所述的方法,其特征在于该成型是打片或块成型.
- 8、根据权利要求5或6所述的方法,其特征在于所述的提取有效成份是乙醇萃取提取.
- 9、根据权利要求 7 所说的方法,其特征在于打片或块成型 后,片外包裹一层薄膜衣.
- 10、根据权利要求5或6所说的方法,其特征在于所说的提取有效成份是乙醇萃取提取.
- 11、根据权利要求5或6所说的方法,其特征在于所说的提取有效成份,一部分是水煮提取,另一部分是乙醇提取。

牙膏片及其制造方法

本发明涉及一种牙膏片,该牙膏片携带、使用方便,并且不会对周围环境的污染;本发明还涉及该固体牙膏片制造方法。

清洁的口腔、健康整齐的牙齿不仅足人类文明的体现,而且也是人体 健康与长寿的重要保障。

牙周炎是口腔科的常见病、多发病之一,在普通人群中约50~60%的人患有不同程序的牙周炎。据统计被坏性牙周炎患者约与7~20%,且往往开始于青少年时期。长年不愈的牙龈炎多发展为牙周炎。因此,防治牙龈炎、牙周炎的行之有效的办法就是常刷牙。因为刷牙能清除许多口腔内细菌和其产生的异味,如果能将舌后部、上腭轻轻刷刷就更好。但是如要刷这些部位,往往会引起人们的恶心,所以刷牙总不到位。再者,还有部分又适合刷牙的人群如:卧床患者、儿童换牙期、产妇等等。

医学研究证明:人的口腔在用餐后三分钟时间内酸度增加较快。因此口腔专业人员要求人们,在饭后或进食后三分钟内清洁口腔。但是传统的口腔清洁办法和人们的生活习惯还很雅解决这个问题。特别是人们在出差、旅游、参加会议时更不能保证做到每日3-5次的口腔清洁。

胶姆口腔糖的问世,虽然解决了快速清洁口腔的问题,但是其特性对 环境产生的污染亦也成为当今社会环保一大难题。

本发明的目的在于提供一种解决了上述问题的牙膏片及该牙膏片的制造方法。

本发明的牙膏片,将用药和刷牙有机地加以结合而制成的一种口腔、 牙齿清洁剂。它集中了传统产品的优点,达到了快速清洁口腔、防治口腔 疾病,使用携带方便,保护环境卫生的理想效果。在有水或缺点水条件下 均可使用。 本发明的牙膏片是由纯天然植物提取制成的,无毒、无副作用。具有疏散风热、清热解毒、凉血除湿的功能,特别适用于口臭、齿垢、口腔溃疡、咽炎、牙龈肿痛或溢脓等症,并有预防感冒的作用。且有较强的抗炎抑菌效果。

使用该牙膏片嚼碎即可产生泡沫,含漱片剂,可迅速杀灭口腔病菌, 去除异味、清香爽口、洁白齿. 将牙膏片置于患处含化,对口腔溃疡、咽炎、牙龈肿痛或溢腔等症具有显著的预防和治疗作用.

本发明的固体牙膏片由金银花、菊花、槐花、板兰根、连翘、赤芍、 升麻、薄荷、当归中的一种或几种的提取成份、填充料(食、药用酸和/ 或食、药用碱)、发泡剂的混合物构成。

此 外,填充料所占比例不高于90%、发泡剂所占比例不高于5%。

本发明的牙膏片的制造方法为:提取金银花、菊花、槐花、板兰根、连翘、赤芍、升麻、薄荷、当归中的一种或几种的提取成份,浓缩提取液,加入填充料;食用、药用酸,食用、药用碱,加入发泡剂搅拌制粒、烘干、打片、或块、包衣、包装。

此外,在该牙膏片中还可以加入香料和/或甜味剂和/或食用色素。

下面通过实施例对本发明进一步说明,该实施例只是用来说明本发明,不对本发明起限定作用.

实施例1;

- 1、将金银花20%、菊花10%、槐花10%、板兰根10%、连翘10%、赤芍10%、升麻10%、薄荷10%、当归10%水煮或醇提取有效成份。
 - 2、将该提取出的有效成份(含有效成份的提取液)浓缩;
 - 3、加入填充料食用酸、食用碱、加入发泡剂、香料及甜味剂;
 - 4、搅拌、制粒;
 - 5、烘干

- 6、打片成型
- 7、包衣
- 8、包装

实施例 2:

将金银花50%、菊花20%、槐花10%、薄荷10%乙醇萃取提取有效成份后按实施例1的过程加工生产,其中填充料的加入量为90%,发泡剂的加入量为5%.